



川上 一郎

100 億を越えるとも言われているオ スカー賞授賞式の放映権料が最大の収入 源である通称"アカデミー"(AMPAS: Academy of Motion Picture Arts and Sciences) が検討を続けていた LED 照明 による色再現への影響についてのレポート と、この検討結果を受けて撮影現場での演 色性評価が手軽に行える測定器 "スペクト ロマスター C-800" がセコニックから 12 月21日より発売が開始されたので、LED 照明の実際と演色性評価指数について紹介

していく。

最近の連載でも度々紹介しているが、ア 一ク放電を光源として始まった映画上映も キセンノンランプ光源が主流となり、そし て映画配給用フィルム市場の急速な衰退を きっかけとして会社再生となったコダック 社の保有特許で売却が報じられたのが映写 機用レーザー光源の技術であった。2018 年末では、新規及び更新によるデジタルシ ネマプロジェクタの8割がレーザー光源 (RGB レーザー及びレーザー蛍光体光源含 む)となっていると報じられ、一部報道で は数年内にキセノン光源搭載機の販売が止 まるのではとも言われている。

さて、映画撮影時の照明もアーク放電の 光源からタングステン照明へと切り替わり、 21世紀に入ってからはインバータ蛍光灯 照明、そして LED 照明へと変遷を遂げてき ている。

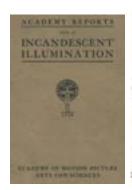
筆者が関わったデジタルシネマ標準化技 術の研究プロジェクトで制作した色空間再 現標準動画像撮影を行った2006年でも、 都内の撮影スタジオでタングステンランプ 照明のみで運用していたのは数カ所しか無 かったことが懐かしく思い出される。

さて、1928年にアカデミーが米国撮 影監督協会(ASC: American Society of Cinematographers) と映画制作者 連 盟(AMPP: Association of Motion Picture Producers) と連携して白熱電球 による照明が映画撮影に与える影響を検証 した82頁の報告書を公開している。この "Incandescent Illumination as Applied to Motion Picture Production" (https: //www.oscars.org/sites/oscars/files/ ssl report.pdf) は、アークランプからタ ングステンランプへの切替に伴う課題につ いて検討を行っている。なお、当時のタン グステンランプを代表するブランド名が "MAZDA"(ゾロアスター教の最高神アフ ラ・マズダーに由来する名前で、2010年 に東芝ライテックが白熱球の生産を中止す るまで、この商標名は使用されていた)で あったことから、この報告書でのランプ方 式比較でも "MAZDA" と "Arc" として 表記されている。

技術的な課題以外でも、制作者側からの 要望で従来手法との労働コスト・機材コス トの比較を行っており、1928年の撮影現 場労働者の日給が "MAZDA" では \$87 ~110で、"Arc"では\$139~211と なっており、ランプ交換を含めてタング ステンランプが効率的であったことがう かがえ、現場労働者のコストは 1928年

4月の賃金水準からして40~50%の 削減効果がでていると報告されている。ま た、各シーン撮影での各種機材(18イン チSun Spots、OH Strip、Side Lamps、 1000W Single Stero、…) 経費に加えて、 機材運搬の下働き労働者日当が \$7.00 等 と記載されており、1928年当時の映画制 作現場労働環境がうかがえる内容である。

当時の主要撮影スタジオのキーマンへ の、タングステンランプ切替によるコスト 削減効果の質問、そして切替に伴う技術的 課題などの質疑応答を集約するかたちでテ スト撮影の内容と構成が決定された。リー ル1はテスト撮影に関わった関係者のクレ ジットと合わせて "Relativity of Arc and Mazda lighting from the standpoint of volume"が撮影の目的として表示され、 Arc と Mazda のロングショット・ミディ アムそしてクローズアップ比較がリビング 内のシーンで構成されている。 リール2で は、Blue・Green・Red の色再現比較シー ンが Dupont, Eastman, Agfa のネガを用 いて行われ、リール3では屋外の庭園、リ ール4では単品の質感再現を、リール5で は総合的な質感再現シーン、リール6では、 アークライトが点光源による照明であるの に対して、タングステン光源はある程度の 面積を持った巻き線が発光する光源である ことから、クリスタルガラスへの光の差し 込み等のシーンを、そしてリールフではカ ラーチャートを、リール 8 では既存の Arc ランプでは問題とならなかったが Mazda ランプで発生した運用上の問題となったシ ーン、最後のリール9では両方の照明を混















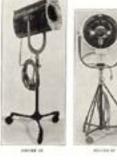




写真1 アカデミー白熱電球リポート

在させたシーンを撮影している。

このテストフィルム上映会(1928年4 月17日)での質疑応答についても報告書 の23ページ以降に詳細に記述されており、 興味深い内容である。写真 1 には、この報 告書の表紙とアーク放電の電極配置とアー クの形状比較、そしてテスト撮影に使用さ れたタングステンランプの一例を示してい

また、タングステン照明での肌色再現問 題についてはメークアップアーティストも 交えて会合が行われて意見交換が行われて おり、22頁から39頁にわたって会合で 発表されたリポートの内容と質疑応答が詳 細に記述されている。

さて、今回の LED に代表される個体照明 での色再現問題について、アカデミーが提 案したのは、現在の映像撮影機器の基本が タングステン照明や昼光色のスペクトル応 答であることを踏まえて、多様なスペクト ルを持った LED 照明の色再現性能をわかり やすく指標化することである。

図 1 に示しているのが、おなじみの昼光 色軌跡と代表的な色温度での色弁別誤差精 円である。ISO で規定されている標準タン グステンランプの色温度は Illuminant A と して 2700K 付近に位置しており、標準的 な昼光色色温度である 6500K の D65 が

△で表示されている。図2 には ISO で規定されている D65 のスペクトル波形で あり、図3に示しているタ ングステンランプによるス ペクトル波形とは全く異な る強度分布であるが、ネガ フィルムの感光乳剤や撮影 カメラの周波数応答特性は、 この二つの代表的なスペク トル分布で肌色再現が行え るように調整されているが、 どちらも輝線スペクトルを 持たない分光分布であり、 LED やレーザー光源のよう に特定の波長に輝線スペク トルを持った光源を使用し た場合には、従来の色再現演

算や変換手法では予想しない色相ズレ等が 発生することはよく知られている。また、 映画撮影では肌色再現が最も重視されるが、 従来行われていた照明光源の演色性評価指 標である CRI (Color Rendering Index) では肌色を含まない 14 の中間色 CRI のカ ラーパッチ

TCS01 7,5 R 6/4 Light greyish red TCS02 5 Y 6/4 Dark greyish yellow TCS03 5 GY 6/8 Strong yellow green

TCSO4 2,5 G 6/6 Moderate yellowish green

TCS05 10 BG 6/4 Light bluish green

TCS06 5 PB 6/8 Light blue

TCS07 2,5 P 6/8 Light violet TCS08 10 P 6/8 Light reddish purple

TCS09 4,5 R 4/13 Strong red

TCS10 5 Y 8/10 Strong yellow

TCS11 4,5 G 5/8 Strong green

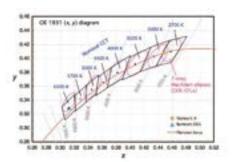
TCS12 3 PB 3/11 Strong blue

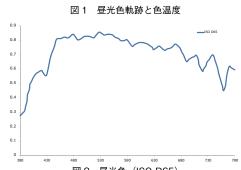
TCS13 5 YR 8/4 Light yellowish pink

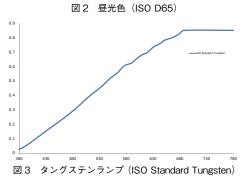
TCS14 5 GY 4/4 Moderate olive green (leaf)

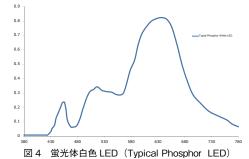
(引用元 https://en.wikipedia.org/wiki/ Color_rendering_index)を使用しており、 CRI 値の高い LED 照明を使用しても肌色再 現結果が良好な訳では無い。

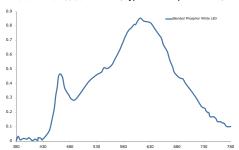
図4に示しているのは代表的な白色 LED のスペクトル分布であるが、青~青緑色の LED により黄色の蛍光を発生させており、 家庭用 LED 等の大半がこのようなスペク





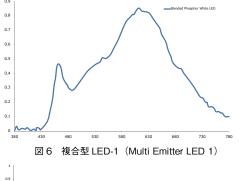


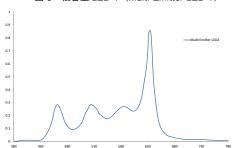


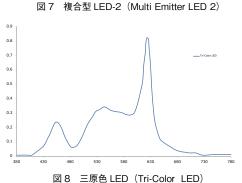


ブレンド蛍光体白色LED (Blended Phosphor White LED)

トル分布である。図5は、蛍光体を混合さ せて黄色から赤色部分をより広範囲に発光 させた LED のスペクトル分布である。図 6と図7は、一つのLEDチップ内に異な る発光波長の素子を配置した複合型 LED



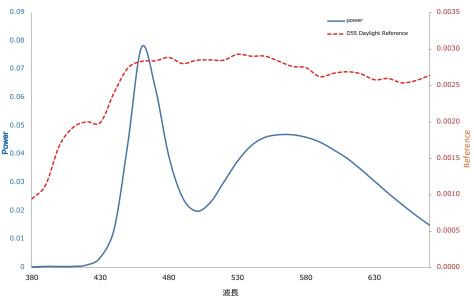




によるスペクトル分布であり、図6では460nm・530nm・600nm・630nmの4箇所に発光ピークがあるが、図7では470nm・525nm・595nm・645nmのピークであり、かつそれぞれのピーク強度が全く異なっている。図8は三原色LEDであり、RGBそれぞれのLEDチップを組み合わせた構成である。

このように、LED 照明では使用する機材によってスペクトル分布が全く異なるために、光源の公称色温度 5500K で輝度バランスを取ったとしても、使用するカメラ側の RGB 応答関数との整合性がとれていないと色再現特性は全く異なってしまうことになる。

このカメラ側での色応答特性については、 テレビ撮影での照明条件の問題も踏まえて 欧州放送連合(EBU)が精力的に活動を行ってきており、2012年に"Television Lighting Consistency Index 2012"と 題した高効率 LED 照明を使用した場合の色



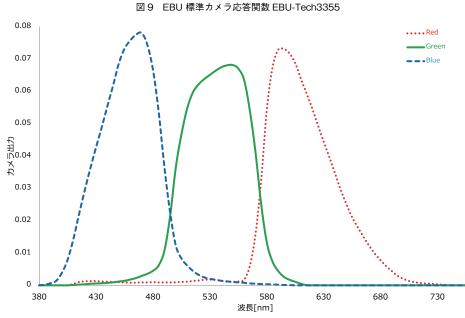


図 10 D55 昼光色スペクトル強度と演色性指数リファレンス

再現問題に関する運用ガイドラインを発表し、このガイドラインの基本となるテレビカメラ側の色応答特性 (EBU Tech 3353-A Standard (TLC-2012) TV Camera Model), CIE 色座標系との比較 (EBU Tech3354-Comparison of CIE Colour Metrics-TLCI-2012)、異なる照度での運用指標 (EBU Tech3355-Method for the Assessment of the colorimetric properties of Luminaires) も合わせて公開しており、TLCI-2012のソウトウェアも公開されている。

図9がEBUにより提案された色再現を

目的とした TV カメラの標準色応答関数である。なお、この色応答関数をもったカメラが存在しているわけでは無い。

アカデミーが提案するスペクトル類似性指標(SSI: Spectral Similarity Index)は、なだらかなスペクトル強度分布を持っている昼光色やタングステンランプなどの従来技術による光源と異なる図3〜図8に示しているようなLEDに代表される光源を使用して映画撮影を行う場合に、使用するカメラでの色再現に与える影響を指数として表現することを提案している。図10はD55屋光色のスペクトル分布とSSI計算用強度

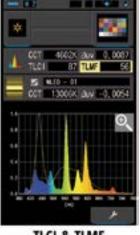
指数のグラフで、点線はスペクトル分布を示しており、460nm 付近の鋭い ピークと 570nm 付近の緩やかなピークで構成されているのが SSI 計算用 の強度分布である。発光色温度を D55 に設定した LED 光源のスペクトル 分布を測定し、各波長帯毎の強度分布をこのリファレンス強度分布と比較し、 誤差を二乗して累積した結果を 100 から除算することにより、昼光色スペ クトルの色再現に必要な強度分布からのズレを0~100の指数として表現 できることを提案している。

具体的なイメージは、図 11 に示しているセコニック C-800 の SSI 画 面を見ていただくと、最下部の色分けされたヒストグラムが SSI 計測結果 であり、各ゾーン毎のリファレンス強度との誤差が一目瞭然であり、上部の CCT 色温度表示の下に SSI 計測結果が表示されている。また、色再現指標 CRI もレーダーチャートで表示されており、希望小売価格 18 万円での多彩 な機能は、さすが照度計のトップメーカーであるセコニックの面目躍如と言 ったところである。

照度と色温度の管理から、一歩前進して TLCI (Television Lighting Matching Factor: TLMF-2013)、そしてSSI、TM-30-15(参考文献 https://www.energy.gov/sites/prod/files/2015/12/f27/tm-30 fact-sheet.pdf) と冒頭でも紹介している CRI 等の複雑な輝線スペクトルに よる色再現の問題に対応できる機能を使いこなして、デジタル時代ならでは の豊かな映像表現を実現していただきたい。

> Ichiro Kawakami デジタル・ルック・ラボ





MAIN MENU

TLCI & TLMF





SSI

TM-30-15 & CRI

図 11 セコニック C-800



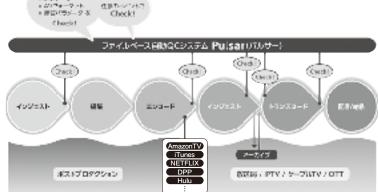
ファイルベース自動QCシステム file-based Automated QC system

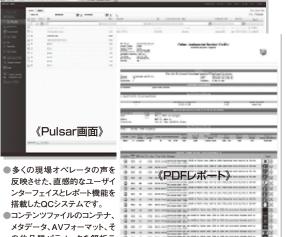


さらに拡大するファイルベース制作ワークフローにおいて、大量のファ イル取り込みから配信/納品までの各ポイントにおける品質管理は益 々重要になってきています。

2003年創業以来、すでに世界で150以上のユーザーの獲得実績を 誇る、Venera Technologies社のファイルベースQCシステム「Pulsar (パルサー)]は、豊富な対応フォーマット、独自に柔軟な設定が可能な 解析テンプレート機能、オペレータの省力化をサポートする各種自動化 機能などを備えた、費用対効果の高い自動QCツールです。

用途ごとにチェックが必要とされる各項目を高速に、確実な一貫した チェックを行い、解析し評価を行います。





- の他品質パラメータを解析テ ンプレートに従って高速に自動 品質評価します。
- ●特定の検証プロセスに適用できるルール/プロファイル/テンプレートを独自に 定義できます。
- ■HLSやSmooth StreamingフォーマットなどのAdaptive Bitrateコンテンツの 解析に対応しています。
- ●ハーディングPSE解析エンジンをオプション追加可能です。



伊藤忠ケーブルシステム株式会社 **///OGN** クロスメディアソリューション本部 TEL.03(6277)1851

〒141-0022 東京都品川区東五反田 3-20-14 高輪パークタワー